シャフローダー

シャフKL20

KEMCO

クローラ ボニートラック型

ケムコ・シャフKL20

KL41の小型(10~20㎥)。ボニートラック方式でレール上の移動が迅速です。また、コンベアーシステムにより安全性も高く、トンネル内の汚染も最小限にとどめます。従来のずり取り機と比較して能率は1.5~2倍向上します。

ケムコ・シャフKL41

大・中断面トンネル(20~50㎡)でのずり取り、掘削作業、土木・砕石での岩石・土砂回収作業に力を発揮します。安全性が極めて高く、連続作業も可能で、能率がさらにアップ。従来のずり取り機と比較して、能率は15~25%向上します。

ケムコ・シャフKL7

極小断面トンネル(4.5~7.0㎡)のずり取り、掘削、土木・砕石での岩石・土砂回収作業向き。電気一油圧式により作業の効率もアップし、切羽の空気汚染も激減します。従来のずり取り機と比較して能率は1.5~2倍向上します。

ケムコ・シャフKL15

小断面トンネル(6.5~15㎡)でのずり取り。ボニートラック方式でレール上の移動が迅速です。また、コンベアーシステムにより安全性も高く、トンネル内の汚染も最小限にとどめます。従来のずり取り機と比較して能率は1.5~2倍向上します。

ケムコ・シャフKL100B

大断面トンネル(30~80㎡)でのずり取り、掘削作業、又土木・砕石での岩石・土砂回収作業に威力を発揮します。本機の特徴は搬送をベルトコンベアーにした事により、摩耗によるコンベア停止及び消耗部品代・メンテナンスの時間等を大幅に削減します。

◎仕様

区分	項目	KL100B ベルトコンベヤ クローラ型	KL41 クローラ型	KL20 クローラ ボニートラック型	KL15 クローラ ボニートラック型	KL7 クローラ ボニートラック型
本体	全長 mm	13,600	11,270	9,659	8,118	6,338
	全幅 mm	3,700	2,635	1,870	1,730	1,412
	全高 mm	3,800	3,591	2,572	2,450	1,654
	機械重量 ton	49.0	27.0	13.0	12.0	8.5
	電動機 kW	132	90	45	45	30
	原動機定格出力 PS	133	133	—	—	—
	走行速度 km/h	電動機2.8 エンジン2.8	電動機3.4 エンジン2.8	1.3	1.3	1.3
	レール・ゲージ mm	—	—	914	762	762
チェーン・コンベア	コンベア能力 ㎥/h	500/600 (50/60Hz)	300	150	150	70
	コンベア幅 mm	1,400(ベルト幅)	1,020	620	620	500
	最高通過高さ mm	1,240	1,050	700	700	500
	テーブル作動範囲 mm	3,700(固定)	2,236~3,556	1,700~3,006	1,700~3,006	1,404~2,220
ブーム	最長ブームリーチ mm	8,055	6,510	4,499	4,054	3,284
	最大堀削深 mm	2,714	2,218	1,177	1439	768
	最大堀削高さ mm	7,996	6,746	4,675	4,334	3,649
	バケット幅 mm	1,300	1,000	752	702	482
	最大堀削力 ton	14.8	6.5	5.4	5.0	4.2
電気	電源 VxHz	AC400/440 ×50/60	AC400/440 ×50/60	AC400/440 ×50/60	AC400/440 ×50/60	AC400/440 ×50/60
	ケーブルリール	(左取付) 12sq/100m	(左取付) 60sq/100m	(左取付) 22sq/100m	(左取付) 22sq/100m	—
	ケーブルサイズ ㎟	125	60	22	22	22
主なオプション部品	延長コンベヤ(ストレート)	—	700/111mm	812/1120mm	812/1120mm	300mm
	延長コンベヤ(曲り)	—	—	1250mm	1250mm	470mm
	レール・ゲージ mm	—	—	762	—	610
	ケーブルリール	—	—	(右取付) 22sq/100m	(右取付) 22sq/100m	(左取付) 22sq/100m
ずり運搬機械使用例		25Tコンテナ	25Tコンテナ	15T低床ダンプ	24㎥シャトルカー	14㎥シャトルカー
		20Tコンテナ	20Tコンテナ	24㎥シャトルカー	4.5㎥綱車	12㎥シャトルカー
		25Tダンプカー	25Tダンプカー	6.0㎥綱車	—	3.0㎥綱車
		—	—	4.5㎥綱車	—	2㎥綱車

バッチャープラント

MKS-500KBE-TME

MEIGI

全自動

NATMトンネルに最適で豊富な実績。
小さな敷地に扱い易い
高性能バッチャープラント。

安定した高品質のコンクリート製造。寒冷地・極寒地対応型。

名岐機器(株)製全自動式バッチャープラントMKS-500KBE-TMEを多くの現場でご使用いただいております。スランプの自動管理、ミキサーの自動洗浄システムといった数々の優れた機能を備え、さらに大きな特長は寒冷地、極寒地においての骨材管理です。これによって高品質のコンクリートが安定的に製造可能となっております。

MKS-500KBE-TME

◎特徴

1.吹付けコンクリートの製造方式には、「吹付コンクリート式」、「SEC吹付コンクリート式」、「高品質吹付コンクリート式」、があります。吹付材料として、「湿気」「乾式」の両材料を製造することができます。

2.バッチャープラントの機種には、「管理ヤード式」、「ホッパー式」、「トンネル内式」、「立抗内式」があり、その他設置条件に合わせた設備を、設計・製作いたします。

3.バッチャープラントの据付・解体が、短い日数で行える様、コンパクトな設計でリアルタイムに関しでき、運転にフィードバックできます。又、運転記録・計量記録は、データをコンピューターに取込み、保存し、データをプリンタで印字記録することができます。

◎仕様

項	機器名・区分	主仕様				数
1	計量方式					
		名称	計量方式	秤量値最大/最小	ゲート	
		砂	1種個別	650/1 kg	フラットゲート	
		砂利	1種個別	500/1 kg	フラットゲート	1
		セメント	1種個別	250/0.1kg	バタフライゲート	
		水	1種個別	150/0.1kg	ストップバルブ	
		計4チャンネル				
2	計量方法	※砂計量槽、セメント計量槽 エアーバイブレーター付				
		1) 砂 コンベアー直接計量 100% 落差補正式				
		2) 砂利 コンベアー直接計量 100% 落差補正式				
		3) セメント スクリュウコンベアー直接計量 90~100% 落差補正式				
		4) 水 落差計量 90~100% 落差補正式				
3	バッチャプラント操作盤	1) 型式 縦型自立式TME型				
		2) 表示装置 CRT				
		3) 配合値選択装置 5チャンネル				
		4) 容量変換装置 0.25(0.3 0.4 0.5 4種選択				
		5) 水分補正装置 0.0%~19.9% ワンタッチ連続可変				1
		6) 連続バッチ運転機構 1~12バッチ				
		7) ミキサー安全装置 運転用"キー"制御				
		8) 非常停止装置 全機械停止・全ゲート閉(リセットは自動復帰)				
		9) 自動放出装置 手動計量後自動運転可能				

項	機器名・区分	主仕様	数
		10) 混練異常時の安全装置	
		計量器内に残量がある場合、	
		計量槽ゲート"閉"混練タイマーで待機	
		警告残量 砂 5.0kg	
		砂利 5.0kg	
		セメント 10.0kg	
		水 0.9kg	
4	生産能力	1) 湿式 30㎥/H	
		2) 乾式 18㎥/H	
5	印字記録計	1) 機種名 MKE-500E	
		2) 打出方式 横打式	
		3) 電源 AC100V(操作盤内より電源供給)	
		4) 用紙サイズ 10X11インチ	
		(メーカー標準 ヒサゴGP10W 500枚)	
		5) 機能 項目5チャンネル(S,G,C,W,AE)	1
		日付・時間(年・月・日・時・分)	
		水分補正印字(繰り)量	
		バッチカウンター・配合毎5000バッチデータ記憶	
		日計・月計(配合項目別合計印字)	
6	ミキサー	1) 名称 2軸強制練りミキサー	
		2) 型式 KBHS-500D	

項	機器名・区分	主仕様	数
		3) 練容量 0.5㎥	
		4) 所要電力 18.5KW×4P	
		5) 混練時間 30~60秒	
		6) 羽根枚数 14枚(材質、耐摩耗鋳鉄)	
		7) 羽根回転数 33rpm	
		8) 駆動部 ハンセン減速機	
		9) 排出部 底部開閉式	1
		エアーシリンダー(φ125X200STX2本)	
		10) 外形寸法 1910LX1530WX1425H	
		11) 概算重量 2900kg	
		12) 付属部品 セレックスバルブ4F630-15-200V	
		オイラー、フィルター、3/4"サイレンサー	
		13) 使用構造材質 ライナー(耐摩耗鋼板)	
		混練り羽根(耐摩耗鋳鉄)	
7	コンプレッサー(東芝製)	1) 名称 トスコン	
		2) 型式 SP106-37T	
		3) 最高出力 9.5kgf/㎠(g)	
		4) シリンダ径X行程Xシリンダ数 低90X85X1	1
		高50X85X1	
		5) 回転数 1030rpm	
		6) 吐出し空気量 430ℓ/min	

項	機器名・区分	主仕様	数
		7) 空気タンク全容量 125ℓ	
		8) 所要電力 3.7KW AC200V	
		9) 安全装置 バネ式安全弁低揚程形径8mm	
		圧力自動遮断装置付	
		10) 外形寸法 1420X410X890	
		11) 重量 170kg	
		12) 騒音 74dB(A)	
8	ミキサー洗浄用高圧ポンプ	1) 名称 ハイプレッシャーポンプ	
		2) 型式 HPJ-15	
		3) 所要電力 1.5KW AC200V	1
		4) 圧力 40kg/㎠	
		5) 吐出量 16.4ℓ/min(50HZ) 16.9ℓ/min(60HZ)	
		6) 重量 40kg	
9	バッチャプラント操作室	1) 寸法 2400X2350×1800H	
		2) 外装 鉄板	1
		アルミ製窓 2ケ所(AW-1409)	
		アルミ製ドア 1ケ所(AW-1718)	
		3) 照明 蛍光灯 40WX2灯 200V(単相)	
10	自動スランプ調整装置	1) デジタル表示	
		毎バッチ検出	
		次ぎバッチスランプ変更(水・砂計量変更)	